

Herstellerbezogene Produktqualifikation

für Schienenfahrzeugteile

Zertifikat-Registrier-Nr.: 1692019



Hersteller

**Großenhainer Gesenk- und
Freiformschmiede GmbH**
Öhringer Str. 24-26
01558 Großenhain

Geltungsbereich

Produktgruppe (PG)/Produkt	Fertigungsschritte	Werkstoffgruppen (WG)
PG 06: Nabe für Bremsscheibe E BN 918 278	Schmieden EN 10250, EN 10254,	WG S1 Baustahl EN 10025, WG S2 unlegierter Vergü- tungsstahl ISO 683-1,
PG 11: allgemeine Bauteile <small>siehe Rückseite</small>	Wärmebehandlung	WG S3 legierter Vergü- tungsstahl ISO 683-2
PG 12: Federschaken BN 918 192		

Bemerkungen: keine

Verwendetes Herstellerzeichen

G

Grundlagen der Qualifikation:

- Bewertung der Fertigungsschritte und Prüfeinrichtungen am: 09.07. -10.07.2019
- Prüfberichte: Zentrallabor GmbH Leipzig Prüfbericht Nr.:81645 vom 12.11.2019;
Werkstoffprüfung Kunze GmbH Prüf - Nr: G 6430 vom 09.10.2019 und G 6358 vom
07.10.2019
- Abschlussbericht Nr.: 058/01774/19 vom 09.12.2019

Einschränkungen

- nur gültig im Zusammenhang mit dem Schreiben FS.EF42.HPQ vom 16.12.2019

Geltungsdauer: **Juli 2022**

Deutsche Bahn AG
Qualitätssicherung Beschaffung Schienenfahrzeuge und Schienenfahrzeugteile
Produktqualifikationen FS.EF 42(1)

Berlin, den 16.12.2019

i. V.
K. Bismark

i. A.
M. Burghardt