



Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für den Oberbau

Der Hersteller

Großenhainer Gesenk- u. Freiformschmiede GmbH
Öhringer Str. 24-26
01558 Großenhain
Deutschland

ist für die Fertigungsverfahren zur Herstellung der Produkte

**Gleitplatten, Verschlussklammern,
Verschlussklinken, Zungenkloben**

nach Deutsche Bahn-Standard DBS 918 125

in

Großenhain
qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen:

G

Grundlagen der Qualifikation:

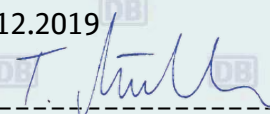
- Antrag zur herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 12.10.2019
- Prüfungen vom 08.03.2018
- -Werksbegang am 03.12.2019

Geltungsdauer der Qualifikation: **30.12.2022**

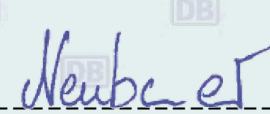
Deutsche Bahn AG
Qualitätssicherung Beschaffung Infrastruktur

Berlin, 10.12.2019

i. V.


Thomas Müller

i. A.


Kathleen Neubauer