



Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für den Oberbau

Der Hersteller

Großenhainer Gesenk- u. Freiformschmiede GmbH
Öhringer Str. 24-26
01558 Großenhain
Deutschland

ist für die Fertigungsverfahren zur Herstellung der Produkte

Verschlussklammer, Verschlussklinke
Zungenkloben, Gleitplatte
nach Deutsche Bahn-Standard 918 125
in
Großenhain
qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen:

G

Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 01.08.2017
- Prozessbeschreibung, Übersicht über die Fertigungs- und Prüfanlagen
- Nachweis der Qualifikation von Prüfeinrichtungen und Personal
- Betriebsbesichtigung am 01.08.2017
- Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

Geltungsdauer der Qualifikation: **30.12.2019**

Deutsche Bahn AG
Qualitätssicherung Beschaffung Infrastruktur

Berlin, 15.11.2017

i. V. _____

Thomas Müller

i. V. _____

Ulrich Voigtländer