

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

Hersteller

Großenhainer Gesenk- und Freiformschmiede GmbH
Öhringer Str. 24-26
01558 Großenhain

Geltungsbereich

Produkt/Produktgruppe	Prozess	Werkstoff/Werkstoffgruppe
Zughaken (1000 kN) nach UIC 825V	Warmformgebung Wärmebehandlung	WG S1 - Baustahl WG S2 - unlegierter Vergütungsstahl WG S3 - legierter Vergütungsstahl
Naben für Bremsscheiben gemäß E-BN 918278		
Produkte der Produktgruppe 11 siehe Rückseite		

Bemerkung: Der Werkstoff 50MnSi4 ist durch die Werkstoffgruppe WG S3 abgedeckt

Verwendetes Herstellerzeichen

G

Grundlagen der Qualifikation

- Bewertung der Fertigungsschritte und Prüfeinrichtungen am: 18.10.2012
- Prüfberichte: Prüfberichte Zentrallabor GmbH Leipzig Nr.: 48282 vom 12.10.2012 und 47542-1, 47452-2, 47452-3, 47452-5 vom 24.08.2012
- Abschlussbericht Nr.: 062/00979/16

Einschränkungen

- nur gültig im Zusammenhang mit dem Schreiben FS.EF4.HPQ vom 06.07.2016
- keine Zughaken gemäß EN 15566 (Lebensdauerprüfung Pkt. 4.4 liegt nicht vor)

Geltungsdauer: **Juli 2019**

Deutsche Bahn AG
 Vorstandsressort Finanzen/Controlling
 Qualitätssicherung Service (FS.EF 42)

Berlin, den 06.07.2016

i.V.
 Bismark



i.A.
 Kretschmann

